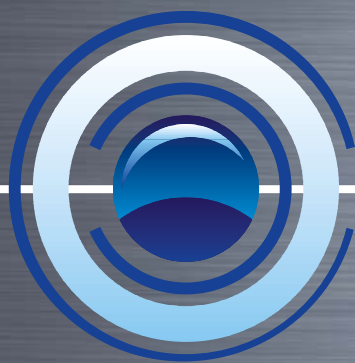




SKŁADARKA FLEXFOLD AG220

www.foltex.nl



FOLTEX



FLEXFOLD AG220 to idealna składarka dla pralni przetwarzających szeroką gamę białizny suszonej w suszarce, takiej jak odzież i ręczniki.

Oprócz niezrównanej zdolności do automatycznego składania i układania ręczników oraz prześcieradeł o różnych rozmiarach, FLEXFOLD AG220 może również składać odzież, taką jak t-shirty, koszulki polo, podkoszulki, fartuchy, odzież szpitalną, mundury, spodnie, a nawet kombinezony — dzięki czemu FLEXFOLD AG220 to najbardziej elastyczna automatyczna składarka odzieży na rynku!

FLEXFOLD AG220 można posiadać aż do czterech stacji układania, co daje operatorom możliwość losowego przetwarzania do czterech elementów na program. Przedmioty te są następnie automatycznie identyfikowane, składane i wysyłane do dedykowanej stacji układania.



Gdy stos osiągnie ustaloną wysokość, urządzenie starannie przenosi go na taśmę przenośnika końcowego odbioru znajdującego się po lewej lub prawej stronie urządzenia i dostarcza na przód lub tył maszyny.

FLEXFOLD AG220 może składać elementy o wymiarach do 220 x 120 cm (86 x 47 cali).



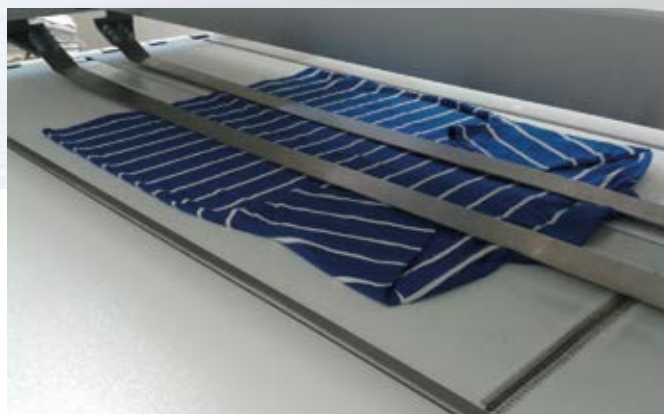
UŻYTKOWANIE

Bielizna jest umieszczana na przenośniku podającym, który można ustawić na jeden z trzech trybów pracy, aby zmaksymalizować jakość:

- ręczny, który podaje białiznę po naciśnięciu przycisku (stosowany głównie do odzieży z rękawami),
- auto-wykrywanie, który automatycznie uruchamia przenośnik po zakryciu czujnika.
- tryb ciągły.

Odzież można wprowadzać ramionami skierowanymi do góry, dzięki czemu długie rękawy można łatwo złożyć ręcznie. Odzież z krótkim rękawem zwykle nie wymaga ręcznego składania.

Możliwość wstrzymania pracy urządzenia w celu ręcznej regulacji końca krawędzi umożliwia konsekwentną obróbkę bardziej wymagających elementów, takich jak dopasowane prześcieradła.



SKŁADANIE WZDŁUŻNE (PODSTAWOWE)

Gdy element wejdzie w sekcję fałdy podłużnej, jest identyfikowany przez pomiar jego długości. Wzdłużne/ główne fałdy są wykonywane przez kombinację szablonów składania z kontrolowanym położeniem i podmuchów powietrza.

Mierzenie każdego elementu w połączeniu z dużą główną sekcją składania umożliwia operatorom przetwarzanie mieszanych partii zawierających szeroki zakres rozmiarów.

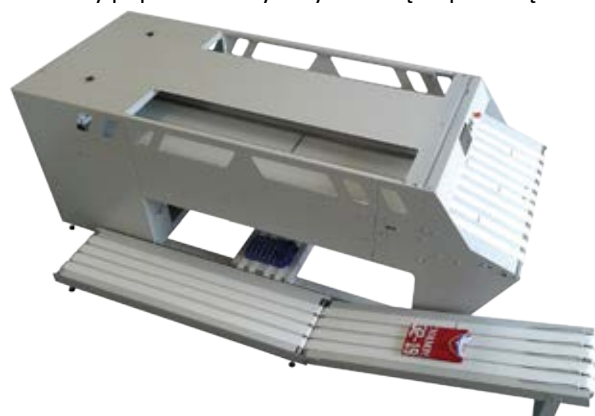


SKŁADANIE POPRZECZNE

Po opuszczeniu sekcji składania wzdłużnego/głównego elementy przechodzą do sekcji składania poprzecznego, w której można utworzyć maksymalnie dwa złożenia poprzeczne. Wyjątkowa zdolność FLEXFOLD AG220 do obróbki odzieży z ramionami skierowanymi do góry umożliwia szybkie podawanie krótkich i długich artykułów. W celu zapewnienia stabilnych i wysokiej jakości złożów, oba składy poprzeczne wykonywane są za pomocą

pasów nawrotnych ze wspomaganiem pneumatycznym. Starannie złożony pakiet uzyskuje się poprzez ciągłe dociskanie przedmiotów między pasami podczas przemieszczania się przez maszynę. Najwyższej jakości pasy stretch zapewniają, że grubość tkaniny nie wpływa na jakość składania.

Po złożeniu odzież jest dostarczana z kołnierzykiem skierowanym do góry.



SORTOWANIE I UKŁADANIE

Po zakończeniu składania poprzecznego elementy są sortowane na jednej z (podnoszących) stacji układania. Gdy tylko stos osiągnie określoną wysokość, chowany

przenośnik starannie przenosi elementy na końcową taśmę podającą.



OPCJE

- Składanie wzdłużne wykonane przez składane ostrza zamiast powietrze.
- System monitorowania produkcji.
- Wiele stacji układania do automatycznego sortowania.
- Podnoszona(e) sztaplarka/sztaplarki.
- Krótsza wersja dla ograniczonych powierzchni.

SYSTEM STEROWANIA

FLEXFOLD AG220 ma przyjazny dla użytkownika kolorowy ekran dotykowy, który ułatwia początkującym operatorom modyfikowanie i tworzenie programów składania. Jednostka jest kontrolowana przez PLC w celu zwiększenia niezawodności. Można utworzyć do 60 różnych programów składania; każdy jest w stanie przetworzyć do czterech różnych przedmiotów. Kopię zapasową danych można wygodnie zapisać na dysku flash USB. Dostępne są również statystyki produkcji.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Maksymalna długość elementu: 220cm (86")

Maksymalna szerokość elementu: 120cm (47")

Zużycie energii elektrycznej: 1.7 kWh (2.3 HP)

Zasilanie:

3 x 220-240V, 50/60Hz or 3 x 380-400V, 50/60Hz

3 x 208V, 60Hz or 440-480V / 60Hz

Zużycie powietrza: 15 m³/hr (8.83 CFM)

Ciśnienie powietrza: 6 bar (87 PSI)

Wymiary maszyny bez przenośnika podającego*:

369 x 141 x 137 cm (LxWxH)

Wymiary maszyny z przenośnikiem podającym*:

476 x 194 x 137 cm (LxWxH)

Waga: 1500 kg (3,306 lb.)

*Krótsza wersja ma długość 319 cm (126 cali)