

compact^{PRO}



MAGIEL 5 W 1 ZAJMUJĄCY MINIMUM MIEJSCA

Podawanie, suszenie, prasowanie, składanie i układanie w jednym urządzeniu. Synchronizacja i łatwość obsługi są zapisane w DNA systemu prasowania Compact PRO.



WSZECHSTRONNOŚĆ WPROWADZANIA

Compact PRO umożliwia wszechstronne dostosowanie sposobu wprowadzania, przez 1 lub 2 osoby, aby odpowiedzieć na potrzeby każdego z Twoich klientów.

OSZCZĘDNOŚCI DZIĘKI PRASOWANIU I SUSZENIU NA JEDNYM URZĄDZENIU

Moc grzewcza Compact PRO umożliwia bezpośrednie prasowanie tkanin, bez konieczności ich wcześniejszego suszenia w suszarce. Tym samym oszczędza nie tylko czas, ale przede wszystkim energię jaką pochłania proces suszenia (jeden z najdroższych procesów w pralni).

WYSOKA JAKOŚĆ MAGLOWANIA

Obróbka powierzchni wałka i przeplatające się paski przyczyniają się do wyjątkowej jakości wykończenia.

RÓŻNICA W KOŃCOWYM WYKOŃCZENIU

CompactPro osiąga finalną jakość prasowania dzięki dłuższemu kontaktowi białiny z powierzchnią wałka (przechodząc aż ponad 270° z 360° cylindra). Dodatkowo przeplatający się układ dwóch obwodów pasków zapobiega przenoszeniu śladów na białinę.

REGULACJA SKŁADANIA

Możliwość wykonania maksymalnie 2 składań wzdłużnych
Możliwość wykonania do 3 złożeń krzyżowych na 1 pasie oraz 2 złożeń krzyżowych na 2 pasach.

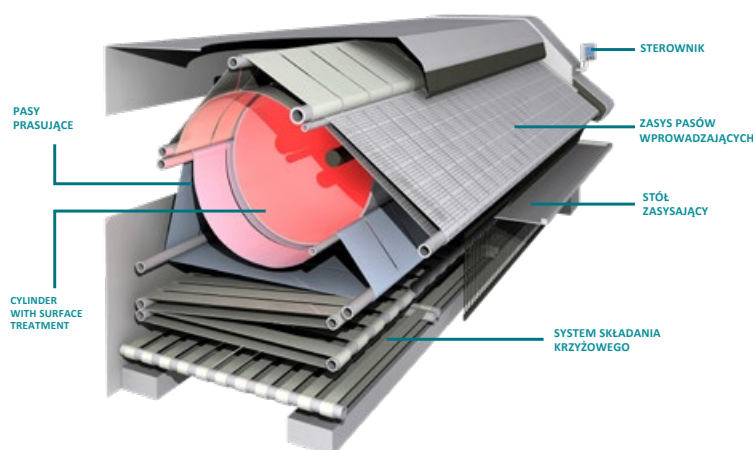
UKŁADANIE W STOS

Wyjątkowa konstrukcja układarki zapewnia idealną jakość układania. Stosy są perfekcyjnie ułożone.

PRZEMYSŁOWY SYSTEM PRASOWANIA NA MAŁEJ PRZESTRZENI

Jedną z cech wyróżniających Compact PRO to minimalna powierzchnia robocza - tylko 20m².

Przemysłowy system prasowania to teraz propozycja dla wszystkich, którzy do tej pory nie brali go pod uwagę ze względu na brak miejsca w swojej pralni.



WYDAJNOŚĆ:

Osiągana wydajność do 175 kg/h (386lbs/h) białiny.

CERTYFIKATY:

CE & ETL

OCHRONA I BEZPIECZEŃSTWO:

Compact PRO został wyposażony w zabezpieczenia i elementy bezpieczeństwa, aby zapewnić użytkownikowi spokój ducha. Uwzględnia także dobrą widoczność i dostępność w przypadku każdego rodzaju konserwacji.

RÓŻNICA W KOŃCOWYM WYKOŃCZENIU

Compact PRO osiąga finalną jakość prasowania dzięki dłuższemu kontaktowi białiny z powierzchnią wałka (przechodząc aż ponad 270° z 360° cylindra). Dodatkowo przeplatający się układ dwóch obwodów pasków zapobiega przenoszeniu śladów na białinę.

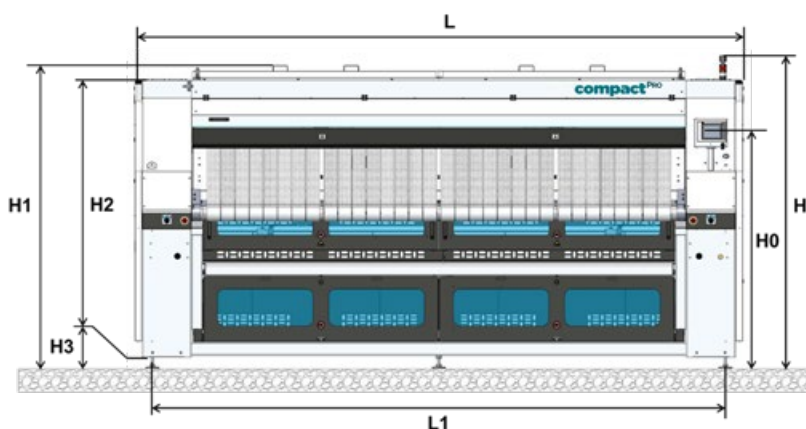
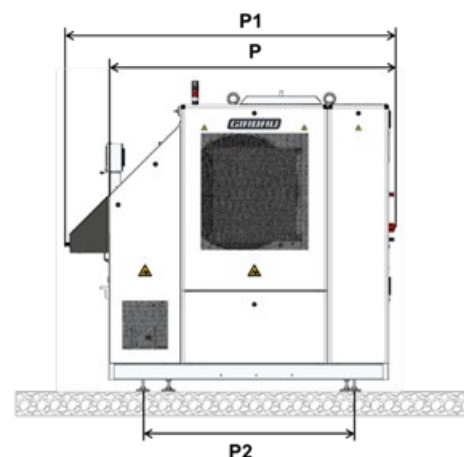


Główne parametry		
Średnica wałka	mm (in)	600 (23,6)
Użytkowa długość cylindra	mm (in)	3.300 (129,9)
Powierzchnia prasowania	m ² (sq.ft)	4,95 (53,3)
Minimalna prędkość	m/min (ft/min)	4 (13)
Maksymalna prędkość	m/min (ft/min)	12 (39)
Poziom głośności	dB	<70
Wibracje		no
Wydajność odparowania		
Gazowy	l/h (cu.ft/h)	80 (2,8)
Elektryczny	l/h (cu.ft/h)	80 (2,8)
Parowy	l/h (cu.ft/h)	80 (2,8)
Wymiary z opakowaniem (skrzynią)		
Długość	mm (in)	4.900 (192,9)
Głębokość (bez składarki)	mm (in)	2.250 (88,6)
Wysokość	mm (in)	2.353 (92,6)
Wymiary pomocniczego opakowania - skrzyni (bez opcji)		
Długość	mm (in)	4300 (169,3)
Głębokość	mm (in)	600 (23,6)
Wysokość	mm (in)	667 (26,3)
Wymiary pomocniczej skrzyni (z opcjami: wprowadzarką, układarką...)		
Długość	mm (in)	4.400 (173,2)
Głębokość	mm (in)	2.250 (88,6)
Wysokość	mm (in)	1.133 (44,6)
Waga		
Bez skrzyni (G) max.	kg (lbs)	4.240 (9.348)
Bez skrzyni (E) max.	kg (lbs)	4.305 (9.491)
Bez skrzyni (S) max.	kg (lbs)	4.480 (9.877)
W skrzyni (G)	kg (lbs)	4.660 (10.274)
W skrzyni (E)	kg (lbs)	4.725 (10.417)
W skrzyni (S)	kg (lbs)	4.900 (10.803)
Modele gazowe i parowe - Zasilanie elektryczne		
220-240V - 3PH+GND - 50Hz-60Hz		
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	6,55
Całkowite zużycie nominalne	Amps	30,2
380-415V - 3PH+GND - 50-60Hz		
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	6,55
Całkowite zużycie nominalne	Amps	18,1
208-240V - 3PH+GND - 60Hz		
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	6,55
Całkowite zużycie nominalne	Amps	33,2
440-480V - 3PH+GND - 60Hz		
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	6,55
Całkowite zużycie nominalne	Amps	15,7
Modele elektryczne - Zasilanie elektryczne		
400V - 3PH+GND - 50-60Hz		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	160
Kable	mm ² (AWG)	4G35 (4AWG2)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	66,55
Całkowite zużycie nominalne	Amps	106,14
Modele gazowe. Dopływ gazu		
Średnica przyłącza BSP (NPT dla ETL)	in	1
Gaz ziemny G20		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	20 (8)
Zużycie objętościowe	m ³ /h (cu.ft/h)	8,8 (310,8)
Moc	kw (BTU/h)	90 (307.093)
Gaz ziemny G20 (ETL)		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	17,4 (7)
Zużycie objętościowe	m ³ /h (cu.ft/h)	7,91 (279,2)
Moc	kw (BTU/h)	83 (283.208)

Gaz Propan G31		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	37 (14,85)
Masowe zużycie	kg/h (lb/h)	6,34 (13,98)
Moc	kw (BTU/h)	86 (293.444)
Gaz Propan G31 (ETL)		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	27,4 (11)
Masowe zużycie	kg/h (lb/h)	5,8 (12,87)
Moc	kw (BTU/h)	83 (283.208)
Kanały wydechowe (2 wyjścia)		
Średnica	mm (in)	125 (4,90)
Z rozdzielonymi wylotami		
Maksymalne ciśnienie	mmH2O (in.wc)	40 (1,57)
Minimalny przepływ na wydech	m³/h (cu.ft/min)	1.100 (647)
Z połączonymi wylotami		
Maksymalne ciśnienie	mmH2O (in.wc)	45 (1,77)
Minimalny przepływ na wydech	m³/h	1.200 (706)
Modele parowe. Dopływ pary		
Moc przy 8 barach(116 PSI)	kw (BTU/h)	85 (290.032)
Ciśnienie nominalne	bar (PSI)	8 (116)
Min-Max ciśnienie	bar (PSI)	6/10 (87/145)
Masowe zużycie przy 8 barach	kg/h (lb/h)	120,0 (265)
Wlot pary. Kołnierz płaski DIN 2633 PN-17	mm (in)	25,4 (1)
Wylot kondensatu	mm (in)	12,7 (1/2)
Skompresowane powietrze		
Ciśnienie powietrza min / max	bar (PSI)	6(87) / 10(145)
Zużycie sprężonego powietrza	NI/min (US Gal/min)	400,0 (106)
Połączenie	mm (in)	15 (0,6)

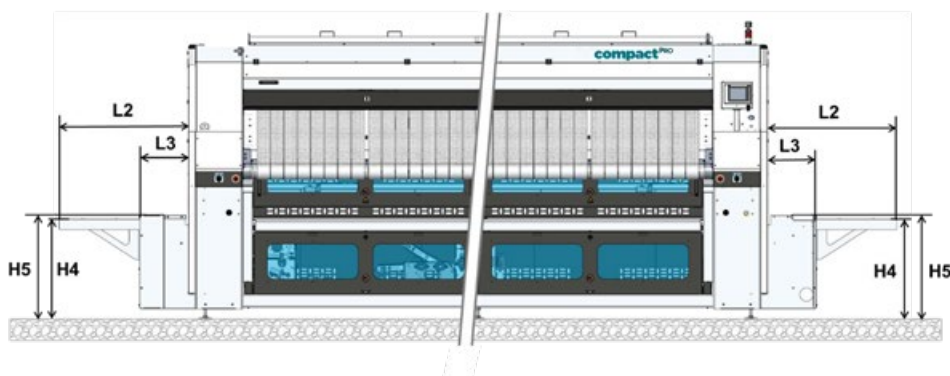
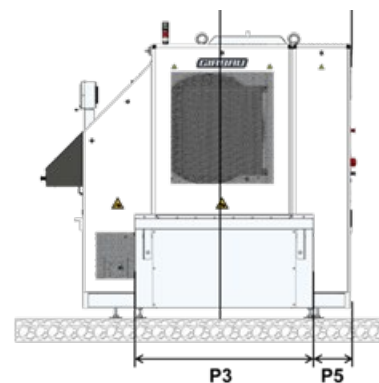
COMPACT PRO BEZ DODATKOWYCH OPCJI

	L	L1	H	H0	H1	H2	H3	P	P1	P2
mm (in)	4300 (169.3)	4044 (159.21)	2203 (86.73)	1668 (65.67)	2133 (83.98)	1953 (76.89)	80 (3.15)	2033 (80.04)	2346 (92.36)	1500 (59.05)



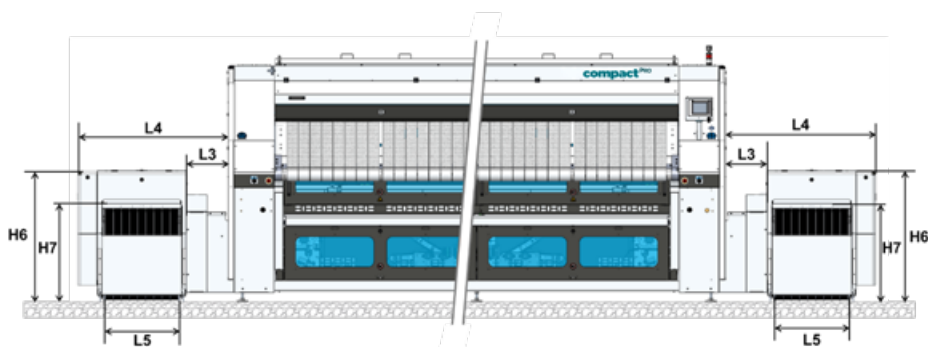
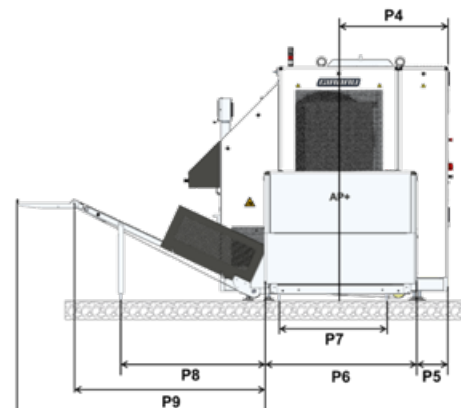
OPCJA: SKŁADANIE KRZYŻOWE Z WYJŚCIEM PO PRAWEJ LUB LEWEJ STRONIE, ZE STOŁEM

	L2	L3	H4	H5	P3	P4	P5
mm (in)	961 (37.83)	361 (14.21)	776 (30.55)	745 (29.33)	1328 (52.28)	939 (36.97)	275 (10.83)



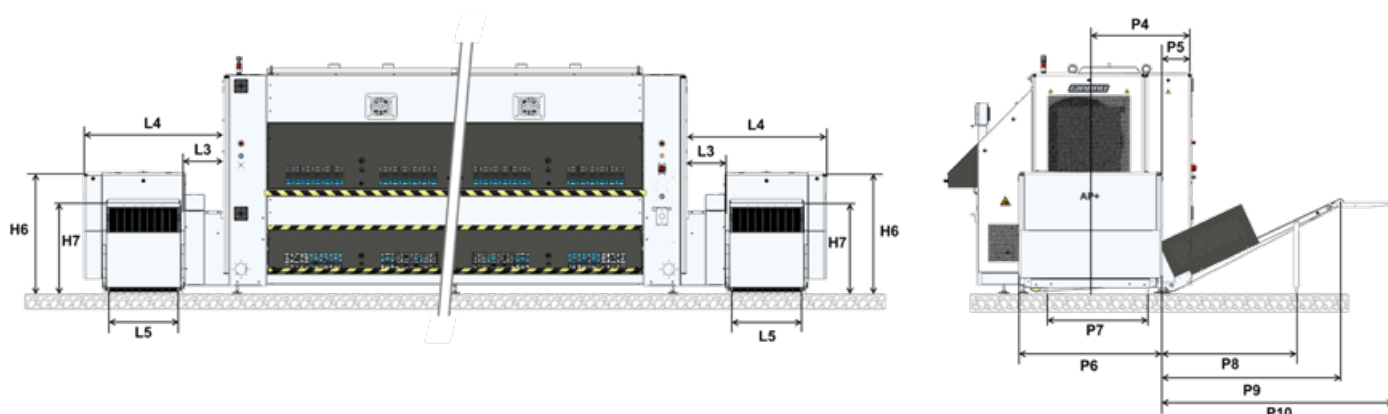
OPCJA: SKŁADANIE KRZYŻOWE Z WYJŚCIEM PO PRAWEJ LUB LEWEJ STRONIE Z UKŁADARKĄ NAWROTNĄ (Z PRZODU)

	L3	L4	L5	H6	H7	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10
mm (in)	361 (14.21)	1296 (51.02)	716 (28.19)	1133 (44.60)	857 (33.74)	939 (36.97)	275 (10.83)	1330 (52.36)	938 (36.93)	1251 (49.25)	1656 (65.20)	2148 (84.57)



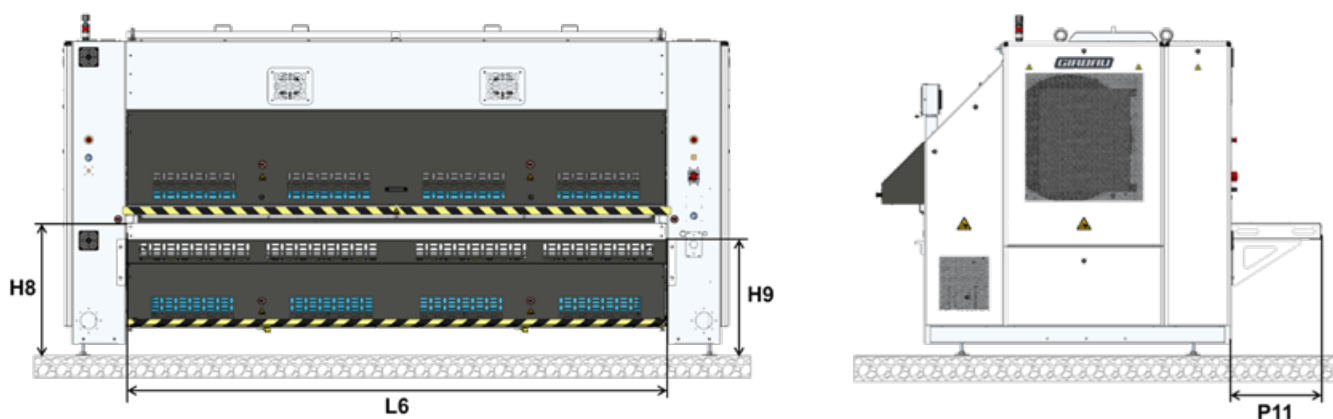
OPCJA: SKŁADANIE KRZYŻOWE Z WYJŚCIEM PO PRAWEJ LUB LEWEJ STRONIE Z UKŁADARKĄ PRZELOTOWĄ (Z TYŁU)

	L3	L4	L5	H6	H7	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10
mm (in)	361 (14.21)	1296 (51.02)	716 (28.19)	1133 (44.60)	857 (33.74)	939 (36.97)	275 (10.83)	1330 (52.36)	938 (36.93)	1251 (49.25)	1656 (65.20)	2148 (84.57)



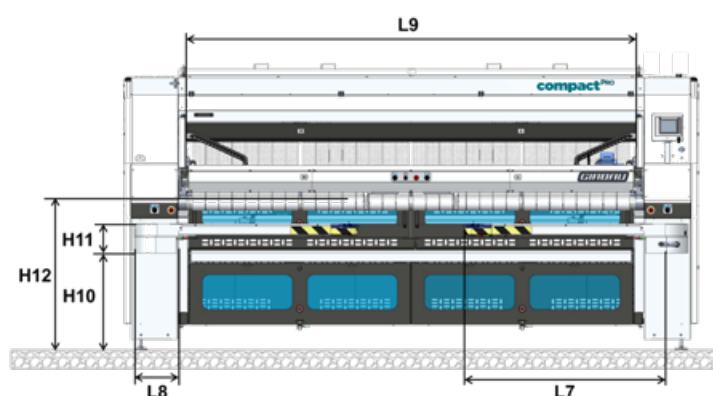
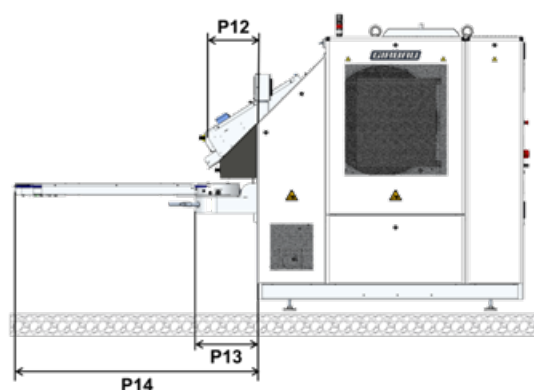
OPCJA: STÓŁ WYJŚCIOWY Z TYŁU

	L6	H8	H9	P11
mm (in)	3488 (137.32)	858 (33.78)	752 (29.60)	582 (22.91)



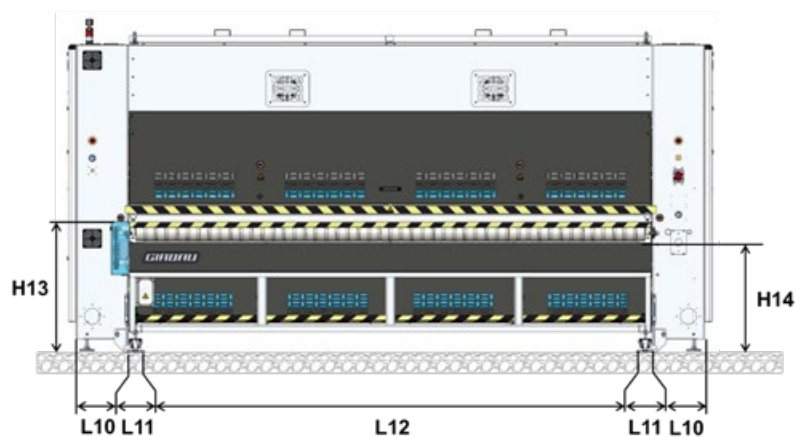
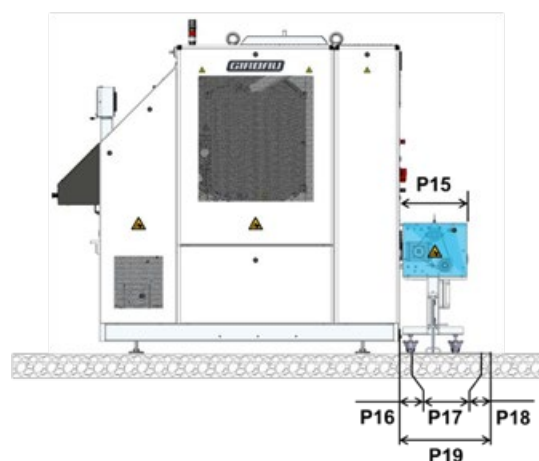
OPCJA: AUTOMATYCZNA WPROWADZARKA

	L7	L8	L9	H10	H11	H12	P12	P13	P14
mm (in)	1500 (59)	316 (12.4)	3330 (131.1)	748 (29.4)	220 (8.6)	1050 (41.34)	365 (14.4)	458 (18.0)	1836 (72.3)



TYLNY WYJŚCIOWY ODBIÓRNIK DLA MAŁYCH ELEMENTÓW (4 LINIE)

	L10	L11	L12	H13	H14	P15	P16	P17	P18	P19
mm (in)	348 (13.7)	99 (3.9)	3297 (129.8)	860 (33.86)	720 (28.35)	447 (17.6)	79 (3.11)	464 (18.27)	57 (2.24)	600 (23.6)



TYLNY WYJŚCIOWY ODBIÓRNIK DLA MAŁYCH
ELEMENTÓW (2 LINIE + STÓŁ)

	L10	L11	L12	H13	H14	P15	P16	P17	P18	P19	P20
mm (in)	348 (13.7)	99 (3.9)	3297 (129.8)	860 (33.86)	720 (28.35)	447 (17.6)	79 (3.11)	464 (18.27)	57 (2.24)	600 (23.6)	600 (23.6)

